

# corso

# IL TAKT TIME - ONE PIECE FLOW - CELLE AD U - 5S - KANBAN

## Obiettivi:

Trasmettere strumenti derivanti dalla filosofia lean a servizio delle aziende produttive per definire il ritmo della produzione e per bilanciarla di conseguenza, per ridurre gli sprechi e per rendere i reparti più flessibili.

Valutare l'importanza dell'ordine e della pulizia, della gestione del personale produttivo e dell'aiuto che il sistema può dare agli operatori per evitare errori.

Abbassare il magazzino e diminuire lo stress da pianificazione degli acquisti utilizzando la logica Kanban.

---

## Destinatari:

Gestori di attività produttive, responsabili di produzione e della logistica.



# Programma

- Analisi del Takt Time per definire il ritmo della produzione
- One Piece Flow
- Tipologie di lay-out:
  - Cellular Manufacturing e Mixed model line
  - Progettazione del lay.out
  - Vantaggi delle linee Chaku-Chaku
  - Bilanciamento della linea
  - Flessibilità mediante operatori polivalenti (Shojinka)
- Heijunka per il livellamento del volume e del mix di produzione
- Poka Yoke: introdurre sistemi a prova di errore
- Le 5S come punto di partenza per migliorare le aree di lavoro
  - Separazione, Ordine, Pulizia, Standardizzazione, Disciplina
  - Il Visual Management
  - Check list per il controllo delle 5S
  - Esempi e consigli per applicare le 5S
- La gestione del magazzino tramite KANBAN